

IPS PAINTING SYSTEMS



IPS

EP 80 ZP- IPS205
EP 110 - IPS215
EP 506GF- IPS220
EP 6029 - IPS225
EPTR 997- IPS190
EPTR 998 - IPS190
PU7038 - IPS235
PU3013 - IPS235
ALP100 - SSPC-D25
ALM400M - IPS155
ALM720M - IPS150

WP100 - IPS180
ALT 7035 - IPS130
ALT 5005 - IPS130
ALT 1016 - IPS130
ALT 4100 - IPS125
SIL400M - IPS168
SIL600M - D2485
SIL700M - D2485
ZES100P - IPS210



به نام خداوند بخشنده مهربان

شرکت دریا رنگ اصفهان با انگیزه ایجاد واحدی پویا، پیشرو و ماندگار در زمینه طراحی و تولید پوشش های صنعتی و رنگ های ساختمانی و با هدف مشارکت در توسعه صنعتی کشور، جلب رضایت مشتریان و بهبود مستمر کیفیت محصولات تاسیس شده است. مدیریت این شرکت، اساس کار خود را بر مبنای استفاده از تکنولوژی های روز در سطح بین المللی قرار داده و با بهره گیری از کارشناسان مجرب و تجهیزات آزمایشگاهی و صنعتی مدرن، در جهت بهبود محصولات گام بر می دارد از جمله تولیدات این شرکت ، رنگ و پوششهای صنعتی سازه های فلزی طبق استانداردهای صنایع نفت ، گاز و پتروشیمی (IPS - IGS -SSPC) است که در این کاتالوگ عرضه گردیده است.

COMPANY PROFILE: The Darya Rang Esfahan Co. initiated its activities in field of industrial and decorative paints production in 1375 A.H (1996 A.D).

This company has been able to make tremendous rapid progress since its inauguration in producing and manufacturing of most paints required by industry and in construction thanks to the experienced experts and the modern technical facilities which have been at its disposal. The Darya Rang Co. management has laid its very foundation on scientific and technical applications from the outset owing to its specialization and the scientific regard which it holds towards the paint manufacturing process.

Some of industrial coating in different systems which have been manufactured according to the IPS& IGS & SSPC standards are shown in this catalogue.





Epoxy Polyurethane Painting System



سامانه ی اپوکسی - پلی اورتان

برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

Sa2 1/2	آماده سازی سطح به روش سند بلاست:
EP110 - IPS215	پرایمر اپوکسی - پلی آمید:
EP506 GF - IPS220	لایه میانی اپوکسی - پلی آمید:
PU7047 - IPS 235	لایه نهایی پلی اورتان الوان:

(دیگر شید ها بنا به درخواست مشتری موجود است)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT EP110 - IPS215	INTERMEDIATE COAT EP506GF - IPS220	TOP COAT PU7038 - IPS 235	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-215	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-220	POLY URETHANE IPS-M-TP-235	35	100	45	180
				70	100	70	240
				70	100	100	270
				70	150	100	320

Recommended use

Moderate and severe industrial environment
Mild and moderate chemical environment
Atmospheric marine and water environment

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 °C

موارد کاربرد

محیط های شیمیایی و صنعتی و ناحیه اتمسفری آب شور

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملا به هم زده شود. و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۲۵°C است.



اطلاعات فنی لایه های رنگ

EP 110 - IPS 215

پرایمر اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.49± 0.02	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	54 ± 2	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	5: 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry to touch	2	Hours at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S303	
Curing agent	H-115	

EP506GF - IPS220

لایه میانی اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.37 ± 0.02	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	50	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	5: 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry to touch	2	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOL S 303	
Curing agent	H-115	

PU7047 - IPS 235

لایه نهایی پلی اورتان

TECHNICAL DATA

Specific gravity (d)	1.21 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	47	% ASTM-D2697
Mixing ratio	5 : 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours
Dry to touch	1	Hour at 25°C
Application Method	Airless spray /Air spray/Brush /Roller	
Thinner	DORSOL S5003	
Curing agent	HP-8050	

Theoretical Spreading Rate

$$\text{kg مقدار رنگ} = \frac{\text{Area} \times d \times dft}{vs \times 10}$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

با استفاده از این فرمول، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و

متراژ بر حسب مترمربع (Area).

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه

قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است.

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Epoxy Polyurethane Painting System



سامانه ی اپوکسی - پلی اورتان
برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

Sa2 1/2	: آماده سازی سطح به روش سند بلاست:
EP110 - IPS215	: پرایمر اپوکسی - پلی آمید:
EP506 GF - IPS220	: لایه میانی اپوکسی - پلی آمید:
PU7038 - IPS 235	: لایه نهایی پلی اورتان الوان:

(دیگر شید ها بنا به درخواست مشتری موجود است)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT	INTERMEDIATE COAT	TOP COAT	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	EP110 - IPS215	EP506GF - IPS220	PU7038 - IPS 235				
	EPOXY POLYAMIDE	EPOXY POLYAMIDE	POLY URETHANE	35	100	45	180
	IPS-M-TP-215	IPS-M-TP-220	IPS-M-TP-235	70	100	70	240
				70	100	100	270
				70	150	100	320

Recommended use

Moderate and severe industrial environment
Mild and moderate chemical environment
Atmospheric marine and water environment

موارد کاربرد

محیط های شیمیایی و صنعتی و
ناحیه اتمسفری آب شور

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 °C

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملاً به هم زده شود.
- و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۲۵°C است.



اطلاعات فنی لایه های رنگ

EP 110 - IPS 215

پرایمر اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.49± 0.02	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	54 ± 2	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	5: 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry to touch	2	Hours at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S303	
Curing agent	H-115	

EP506GF - IPS220

لایه میانی اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.37 ± 0.02	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	50	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	5: 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry to touch	2	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOL S 303	
Curing agent	H-115	

PU7038 - IPS 235

لایه نهایی پلی اورتان

TECHNICAL DATA

Specific gravity (d)	1.21 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	47	% ASTM-D2697
Mixing ratio	5 : 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours
Dry to touch	1	Hour at 25°C
Application Method	Airless spray /Air spray/Brush /Roller	
Thinner	DORSOL S5003	
Curing agent	HP-8050	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = \frac{\text{Area} \times d \times \text{dft}}{\text{vs} \times 10}$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و

متراژ بر حسب مترمربع (Area).

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه

قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است.

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Epoxy Polyamide Painting System

سامانه ی اپوکسی پلی آمید
برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه



Sa2 1/2 آماده سازی سطح به روش سند بلاست:
 EP110 - IPS215 پرایمر اپوکسی - پلی آمید:
 EP506 GF - IPS220 لایه میانی اپوکسی - پلی آمید:
 EP6029 - IPS225 لایه نهایی اپوکسی - پلی آمید:
 (دیگر شیدها بنا به درخواست مشتری موجود است)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT EP110 - IPS215	INTERMEDIATE COAT EP506GF - IPS220	TOP COAT EP 6029 - IPS 225	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-215	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-220	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-225	35	100	45	180
				70	100	70	240
				70	100	100	270

Recommended use

Moderate and severe industrial environment
 Mild and moderate chemical environment
 Atmospheric marine and water environment

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

موارد کاربرد

محیط های شیمیایی و صنعتی و ناحیه جوی آب شیرین

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا، دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملاً به هم زده شود.
- و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۲۵°C است.

Epoxy Polyurethane Painting System



سامانه ی زینک ریچ اپوکسی برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

- Sa2 1/2 : آماده سازی سطح به روش سند بلاست:
- EP 80 ZP - IPS 205 : پرایمر زینک ریچ اپوکسی - پلی آمید:
- EP506 GF - IPS220 : لایه میانی اپوکسی - پلی آمید:
- PU3013 - IPS 235 : لایه نهایی پلی اورتان الوان:
- (دیگر شیدها بنا به درخواست مشتری موجود است)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT EP80ZP - IPS 205	INTERMEDIATE COAT EP506GF - IPS220	TOP COAT PU3013 - IPS 235	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	ZINC RICH EPOXY IPS-M-TP-205	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-220	POLY URETHANE IPS-M-TP-235	75	80	125	280

Recommended use

Moderate and severe industrial environment
Mild and moderate chemical environment
Atmospheric marine and water environment

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

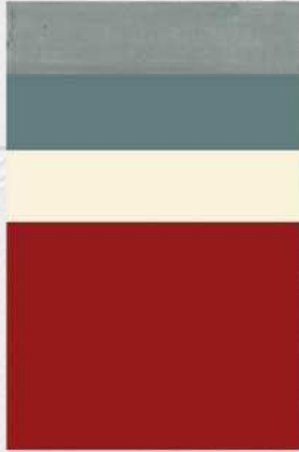
موارد کاربرد

محیط های شیمیایی و صنعتی و ناحیه اتمسفری آب شور

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا، دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملاً به هم زده شود، و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

Epoxy Polyurethane Painting System



سامانه ی زینک ریج اپوکسی برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

- Sa2 1/2 : آماده سازی سطح به روش سند بلاست:
- EP 80 ZP - IPS 205 : پرایمر زینک ریج اپوکسی - پلی آمید:
- EP506 GF - IPS220 : لایه میانی اپوکسی - پلی آمید:
- PU3013 - IPS 235 : لایه نهایی پلی اورتان الوان:
- (دیگر شیدها بنا به درخواست مشتری موجود است)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT EP80ZP - IPS 205	INTERMEDIATE COAT EP506GF - IPS220	TOP COAT PU3013 - IPS 235	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	ZINC RICH EPOXY IPS-M-TP-205	EPOXY POLYAMIDE IPS-M-TP-220	POLY URETHANE IPS-M-TP-235	75	80	125	280

Recommended use

Moderate and severe industrial environment
Mild and moderate chemical environment
Atmospheric marine and water environment

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

موارد کاربرد

محیط های شیمیایی و صنعتی و ناحیه اتمسفری آب شور

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا، دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملاً به هم زده شود، و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

EP 80 ZP - IPS 205

پرایمر زینک ریج اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	2.54 ± 0.01	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	49	% ASTM-D2697
Mixing ratio	10 : 1	Parts by weight
Pot life	8	hours
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S303	
Curing agent	H-115	

EP506GF - IPS220

لایه میانی اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.37 ± 0.02	Kg/Lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	50	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	5 : 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry to touch	2	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOL S 303	
Curing agent	H-115	

PU3013 - IPS 235

لایه نهایی پلی اورتان

TECHNICAL DATA

Specific gravity (d)	1.21 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	47	% ASTM-D2697
Mixing ratio	5 : 1	Parts by weight
Pot life	8	Hours
Dry to touch	1	Hour at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush / Roller	
Thinner	DORSOL S5003	
Curing agent	HP-8050	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times \text{dft}) \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

VS = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است. مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area)، درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد. توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است. به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Coal Tar Epoxy Polyamide Painting System

سامانه ی کولتار اپوکسی پلی آمید
برای آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه



Sa2 1/2 آماده سازی سطح به روش سند بلاست:

EPTR997 - IPS190 پرایمر کولتار اپوکسی – پلی آمید:

EPTR998 - IPS190 لایه میانی کولتار اپوکسی – پلی آمید:

EPTR997 - IPS190 لایه نهایی کولتار اپوکسی – پلی آمید:

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT EPTR997 - IPS190	INTERMEDIATE COAT EPTR998 - IPS190	TOP COAT EPTR997 - IPS190	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	COAL TAR EPOXY <u>IPS-M-TP-190</u>	COAL TAR EPOXY <u>IPS-M-TP-190</u>	COAL TAR EPOXY <u>IPS-M-TP-190</u>	150	150	150	450

Recommended use

Marine and water environment (Immersion)

موارد کاربرد

ناحیه غوطه وری آب شیرین و شور

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- رنگ های این سامانه دو جزئی می باشند لذا دو جزء به نسبت داده شده مخلوط و کاملاً به هم زده شود.
- و قبل از زمان pot life استفاده شود.
- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

EPTR997-IPS190

پرایمر و لایه نهایی کولتار اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.43 ± 0.02	Kg/lit at 25° C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	80	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	4.5 : 1	By weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Surface Dry	2-4	Hours at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S303	
Curing agent	H-300	
Recoat interval	Min : 8 hours Max: 7 days	

EPTR998 -IPS 190

لایه میانی کولتار اپوکسی - پلی آمید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.43 ± 0.02	Kg/lit at 25° C ASTM-D1475
Volume Solids (VS)	80	% ASTM-D2697
Mixing Ratio	4.5 : 1	By weight
Pot life	8	hours at 25°C
Surface dry	2-4	hours at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S303	
Curing agent	H-300	
Recoat interval	Min : 8 hours Max: 7 days	

Theoretical Spreading Rate:

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = \frac{\text{Area} \times d \times dft}{vs \times 10}$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است. مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area)، درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد. توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است. به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Colored Alkyd Painting System on Galvanized Steel

سامانه ی آلکیدی

برای رنگ آمیزی سازه های گالوانیزه

مشخصات سامانه



آماده سازی سطح به روش شستشو با حلال: **SSPC 1**

WP100 - IPS 180

پرایمر واش پرایمر:

ALT7035 - IPS130

لایه میانی الکیدی:

ALT1016 - IPS130

لایه نهایی الکیدی الوان:

(دیگر شید ها بنا به درخواست مشتری موجود می باشد)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT	INTERMEDIATE COAT	TOP COAT	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
SSPC 1	WASH PRIMER IPS-M-TP-180	ALKYD PAINT IPS-M-TP-130	ALKYD PAINT IPS-M-TP-130	10	40	40	90
				10	50	50	110
				10	60	60	130
				10	70	70	150
				10	80	80	170

Recommended use

Rural environment, Mild environment.

موارد کاربرد

محیط های غیر صنعتی و صنعتی ضعیف

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

WP100 - IPS 180

پرایمر و اشن پرایمر

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	0.9 ± 0.1	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	13.6 ± 2	% ASTM - D 2697
Mixing ratio	4 : 1	by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry Hard	30	Minutes at 25°C
Recoat interval	1	Hour at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S5000	

ALT7035- IPS130

لایه میانی الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.35 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT1016 - IPS130

لایه نهایی الکیدی الوان

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.30 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	Min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times dft) \div vs \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است . به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



White Alkyd Painting System on Galvanized Steel

سامانه ی آلکیدی

برای رنگ آمیزی سازه های گالوانیزه



مشخصات سامانه

آماده سازی سطح به روش شستشو با حلال: **SSPC 1**
 پرایمر واش پرایمر: **WP100 - IPS 180**
 لایه میانی الکیدی: **ALT7035 - IPS130**
 لایه نهایی الکیدی سفید: **ALT4100 - IPS125**

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT WP 100 - IPS180	INTERMEDIATE COAT ALT7035 - IPS130	TOP COAT ALT 4100 - IPS125	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
SSPC 1	WASH PRIMER <u>IPS-M-TP-180</u>	ALKYD PAINT <u>IPS-M-TP-130</u>	ALKYD PAINT <u>IPS-M-TP-125</u>	10	40	40	90
				10	50	50	110
				10	60	60	130
				10	70	70	150

Recommended use

Rural environment, Mild environment.

موارد کاربرد

محیط های غیر صنعتی و صنعتی ضعیف

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۲۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

WP100 - IPS 180

پرایمر واش پرایمر

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	0.9 ± 0.1	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	13.6 ± 2	% ASTM - D 2697
Mixing ratio	4 : 1	by weight
Pot life	8	Hours at 25°C
Dry Hard	30	Minutes at 25°C
Recoat interval	1	Hour at 25°C
Application method	Airless spray / Air spray / Brush	
Thinner	DORSOL S5000	

ALT7035 - IPS130

لایه میانی الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.35 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT4100 - IPS125

لایه نهایی الکیدی سفید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.34 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times \text{dft}) \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه

قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است .

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Alkyd Aluminium Painting System



سامانه ی آلکیدی

برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

- Sa2 1/2 آماده سازی سطح به روش سند بلاست
- ALP 100 - SSPC - D 25 پرایمر زینک اکسید آلکیدی:
- ALM400M - IPS 155 لایه میانی آلومینیومی:
- ALM720M - IPS 150 لایه نهایی آلومینیومی:

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT	INTERMEDIATE COAT	TOP COAT	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
	ALP100 - SSPC - D25	ALM400M - IPS155	ALM720M - IPS150				
Sa2 1/2	ZINC OXIDE SSPC-D 25-2	ALKYD PAINT IPS-M-TP-155	ALKYD PAINT IPS-M-TP-150	70	40	40	150
				70	50	50	170
				70	60	60	190
				70	70	70	210
				70	80	80	230

Recommended use

Rural environment, Mild environment.

موارد کاربرد

محیط های غیر صنعتی و صنعتی ضعیف

Directions for Us

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

۱- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

۲- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ALP 100 - SSPC - D 25

پرایمر زینک اکسید الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.67 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	70.38	% ASTM - D 2697
Drying time	36	Hours at 25°C
Recoat interval	Min: 36	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALM400M - IPS 155

لایه میانی الکیدی آلومینیومی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	0.97 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM -D1475
Volume Solids (vs)	42 ± 2	% ASTM - D 2697
Dry hard	10	Hours at 25°C
Recoat interval	Min: 48	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOL S 205	

ALM720M-IPS 150

لایه نهائی الکیدی آلومینیومی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	0.95 ± 0.02	Kg/lit at 25°C ASTM -D1475
Volume Solids (vs)	40	% ASTM - D 2697
Dry hard	10	Hours at 25°C
Recoat interval	Min: 48	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOL S205	

Theoretical Spreading Rate:

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times \text{dft}) \div \text{vs} \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

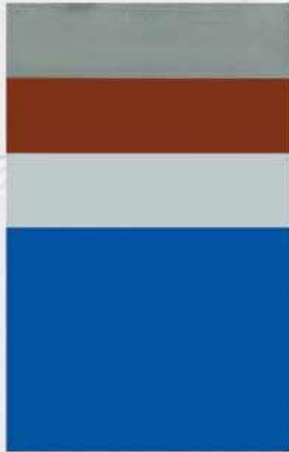
درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است .

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Colored Alkyd Painting System



سامانه الکیدی

برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

آماده سازی سطح به روش سند بلاست
Sa2 1/2
 پرایمر زینک اکسید الکیدی: **ALP 100 - SSPC - D 25**
 لایه میانی الکیدی: **ALT7035 - IPS130**
 لایه نهایی الکیدی الوان: **ALT5005 - IPS130**
 (دیگر شید ها بنا به درخواست مشتری موجود می باشد)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT	INTERMEDIATE COAT	TOP COAT	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	ZINC OXIDE SSPC-D 25-2	ALKYD PAINT IPS-M-TP-130	ALKYD PAINT IPS-M-TP-130	70	40	40	150
				70	50	50	170
				70	60	60	190
				70	70	70	210
				70	80	80	230

Recommended use

Rural environment, Mild environment.

موارد کاربرد

محیط های غیر صنعتی و صنعتی ضعیف

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.
- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید
- ۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.
- ۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.
- ۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ALP 100 - SSPC - D 25

پرایمر زینک اکسید الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.67± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	70.38	% ASTM - D 2697
Drying time	36	Hours at 25°C
Recoat interval	Min: 36	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT7035 - IPS130

لایه میانی الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.35 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT5005 - IPS130

لایه نهایی الکیدی الوان

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.30 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = \frac{\text{Area} \times d \times dft}{vs \times 10}$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area)،

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه

قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است.

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



White Alkyd Painting System



سامانه الکیدی

برای رنگ آمیزی سازه های فلزی

مشخصات سامانه

آماده سازی سطح به روش سند بلاست
 Sa2 1/2
 پرایمر زینک اکسید الکیدی: ALP 100 - SSPC - D 25
 لایه میانی الکیدی: ALT7035 - IPS130
 لایه نهایی الکیدی سفید: ALT4100 - IPS125

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT ALP100 - SSPC - D25	INTERMEDIATE COAT ALT 7035 - IPS130	TOP COAT ALT 4100 - IPS125	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)			
				PC	IC	TC	TOTAL
Sa2 1/2	ZINC OXIDE SSPC-D 25-2	ALKYD PAINT IPS-M-TP-130	ALKYD PAINT IPS-M-TP-125	70	40	40	150
				70	50	50	170
				70	60	60	190
				70	70	70	210
				70	80	80	230
				70	90	90	250

Recommended use

Rural environment, Mild environment.

موارد کاربرد

محیط های غیر صنعتی و صنعتی ضعیف

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

۱- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

۲- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ALP 100 - SSPC - D 25

پرایمر زینک اکسید الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.67± 0 .01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	70.38	% ASTM - D 2697
Drying time	36	Hours at 25°C
Recoat interval	Min: 36	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT7035 - IPS130

لایه میانی الکیدی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.35 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	49	% ASTM - D 2697
Drying time	18	Hours at 25°C
Recoat interval	min:24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

ALT4100 - IPS125

لایه نهایی الکیدی سفید

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.25 ± 0.05	Kg/Lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (vs)	44 ± 2	% ASTM - D 2697
Drying time	2 - 4	Hours at 25°C
Recoat interval	24	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray / Air spray / Brush /Roller	
Thinner	DORSOLS205	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times dft) \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

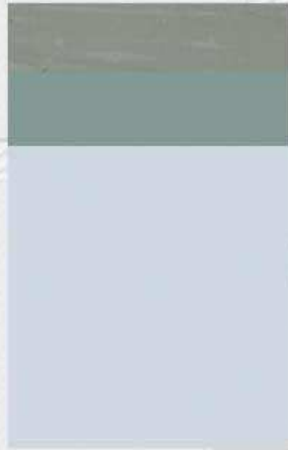
درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است . به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Acrylic Silicon Finish Paint for Temperature Application Up to 200°C

سامانه رنگ های اکریلیک - سیلیکون
مقاوم به حرارت با دمای تا ۲۰۰°C



مشخصات سامانه

Sa 3 آماده سازی سطح به روش سند بلاست

ZES100 P - IPS210 پرایمر زینک اتیل سیلیکات :

SIL400M - IPS168 لایه نهایی اکریلیک سیلیکون:

(دیگرشید ها بنا به درخواست مشتری موجود می باشد)

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT ZES100P - IPS210	TOP COAT SIL 400 M - IPS168	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)		
			PC	TC	TOTAL
Sa 3	ZINC ETHYL SILICATE <u>IPS-M-TP-210</u>	ACRYLIC SILICON <u>IPS-M-TP-168</u>	70	50	120
			70	50	120
			75	25	100

Recommended use

It is suitable for long – term protection of hot pipeline, exhaust pipes, smoke stacks and other hot surfaces up to 200°C

موارد کاربرد

سازه های فولادی، دودکش های فولادی، دستگاه های انتقال حرارت تا دمای ۲۰۰ °C در کلیه محیط های شیمیایی و صنعتی

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- When the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ZES100P - IPS210

پرایمر زینک اتیل سیلیکات

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	3.65 ± 0 .01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	50 ± 2	% ASTM - D 2697
Dry to touch	30 (approx.)	Min. at 20°C/68°F (65-75% RH)
Fully Cured	14	Days at 25°C/68°F (45-55% RH)
Mixing Ratio	4 : 1	Parts by weight (pigment : solution)
Pot Life	8	Hours at 25°C/68°F
Application Method	- Airless spray Thinning; max. 30% - Air spray Thinning: max. 50% - Brush Thinning: max. 10%	
Thinner	DORSOL S 4000	

SIL400M - IPS 168

لایه نهایی اکریلیک سیلیکون

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.15 ± 0 .01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	40 ± 2	% ASTM - D 2697
Recoat interval	24 hours at 25°C or 1 hour at 200°C	
Application Method	Air less spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOL S 7002	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times \text{dft}) \div \text{vs} \times 10$$

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و

متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این

رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

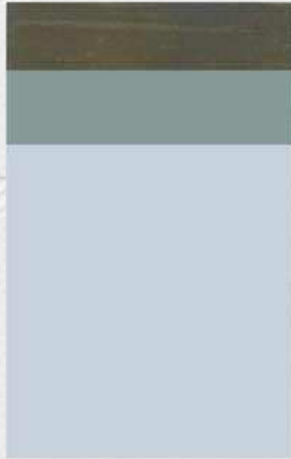
توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است .

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Silicon Finish Paint for Temperature Application Up to 400°C

سامانه رنگ های سیلیکونی
مقاوم به حرارت با دمای تا ۴۰۰°C



مشخصات سامانه

Sa 3 آماده سازی سطح به روش سند بلاست
ZES100 P-IPS210 پرایمر زینک اتیل سیلیکات :
SIL600M- D2485 لایه نهایی سیلیکونی:

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARA- TION	PRIMER COAT <i>ZES100P-IPS210</i>	TOP COAT <i>SIL 600 M - D2485</i>	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)		
			PC	TC	TOTAL
Sa 3	ZINC ETHYL SILICATE <i>IPS-M-TP-210</i>	SILICON Paint <i>ASTM- D2485</i>	70	50	120
			70	50	120
			75	25	100

Recommended use

It is suitable for long – term protection of hot pipeline, exhaust pipes, smoke stacks and other hot surfaces up to 400°C

موارد کاربرد

سازه های فولادی، دودکش های فولادی، دستگاه های انتقال حرارت تا دمای ۴۰۰°C در کلیه محیط های شیمیایی و صنعتی

Directions for Us

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی نمایید

۱- هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲- هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.

۳- هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ZES100P - IPS210

پرایمر زینک اتیل سیلیکات

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	3.65± 0 .01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	50 ± 2	% ASTM - D 2697
Dry to touch	30 (approx.)	Min. at 20°C/68°F (65-75% RH)
Fully Cured	14	Days at 25°C/68°F (45-55% RH)
Mixing Ratio	4 : 1	Parts by weight (pigment : solution)
Pot Life	8	Hours at 25°C/68°F
Application Method	- Airless spray Thinning,: max. 30% - Air spray Thinning: max. 50% - Brush Thinning: max. 10%	
Thinner	DORSOL S 4000	

SIL600M - D2485

لایه نهایی رنگ سیلیکونی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.30 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	48	% ASTM - D 2697
Surface Dry	1	Hours at 25°C
Dry to touch	2 - 4	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOLS 305	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رنگ} = (\text{Area} \times d \times \text{dft}) \text{ vs} \times 10$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و

متراژ بر حسب مترمربع (Area) ،

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این

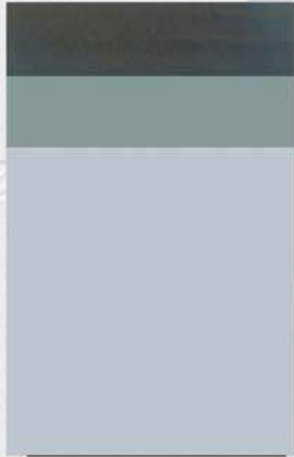
رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است .

به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



Silicon Finish Paint for Temperature Application Up to 600°C



سامانه رنگ های سیلیکونی
مقاوم به حرارت با دمای تا ۶۰۰°C

مشخصات سامانه

Sa3 آماده سازی سطح به روش سند بلاست
ZES100 P - IPS210 پرایمر زینک اتیل سیلیکات :
SIL700M - D2485 لایه نهایی رنگ سیلیکونی:

Paint System Specification

جدول اطلاعات سامانه

SURFACE PREPARATION	PRIMER COAT ZES100P - IPS210	TOP COAT SIL 700 M - D2485	MINIMUM DRY FILM THICKNESS (MICRONS)		
			PC	TC	TOTAL
Sa 3	ZINC ETHYL SILICATE IPS-M-TP-210	SILICON PAINT ASTM-D2485	70	50	120

Recommended use

It is suitable for long – term protection of hot pipeline, exhaust pipes, smoke stacks and other hot surfaces up to 600°C

موارد کاربرد

سازه های فولادی، دودکش های فولادی، دستگاه های انتقال حرارت تا دمای ۶۰۰°C در کلیه محیط های شیمیایی و صنعتی

Directions for Use

All paint shall be thoroughly stirred to give uniform consistency before use.

Paint shall not be applied under the following conditions:

- when the temperature of the surfaces is less than 3°C above the dew point of the surrounding air.
- the relative humidity is higher than 80%
- when the surface temperature is more than 35 ° C

نکات اجرایی

- قبل از استفاده ، رنگ را به خوبی مخلوط نمایید.

- در شرایط زیر اقدام به رنگ پاشی ننمایید

۱ - هنگامی که دمای سطح فلز کمتر از ۳ درجه بالای نقطه شبنم است.

۲ - هنگامی که رطوبت نسبی محیط بیشتر از ۸۰٪ است.

۳ - هنگامی که دمای سطح قطعه بیشتر از ۳۵°C است.

اطلاعات فنی لایه های رنگ

ZES100P - IPS210

پرایمر زینک اتیل سیلیکات

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	3.65± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	50 ± 2	% ASTM - D 2697
Dry to touch	30 (approx.)	Min. at 20°C/68°F (65-75% RH)
Fully Cured	14	Days at 25°C/68°F (45-55% RH)
Mixing Ratio	4 : 1	Parts by weight (pigment : solution)
Pot Life	8	Hours at 25°C/68°F
Application Method	- Airless spray Thinning: max. 30% - Air spray Thinning: max. 50% - Brush Thinning: max. 10%	
Thinner	DORSOL S 4000	

SIL700M - D2485

لایه نهایی رنگ سیلیکونی

TECHNICAL DATA

Specific Gravity (d)	1.30 ± 0.01	Kg/lit at 25°C ASTM - D1475
Volume Solids (VS)	48	% ASTM - D 2697
Surface Dry	1	Hours at 25°C
Dry to touch	2 - 4	Hours at 25°C
Application Method	Airless spray/ Air spray/ Brush	
Thinner	DORSOLS 305	

Theoretical Spreading Rate

محاسبات مربوط به تعیین مقدار رنگ لازم برای رنگ آمیزی

$$\text{kg مقدار رهن} = \frac{\text{Area} \times d \times \text{dft}}{\text{vs} \times 10}$$

Area = متراژ سطح (متر مربع)

d = وزن مخصوص رنگ

vs = درصد حجمی مواد جامد رنگ

dft = ضخامت فیلم خشک رنگ (میکرون)

با استفاده از این فرمول ، مقدار رنگ مورد نیاز برای رنگ آمیزی سطح کار قابل محاسبه است.

مقدار ضخامت فیلم خشک مورد نیاز (dft) بر حسب میکرون و متراژ بر حسب مترمربع (Area) .

درصد حجمی مواد جامد (VS) بر حسب درصد، را در این رابطه قرار داده و مقدار رنگ مورد نیاز بر حسب کیلو گرم تعیین میگردد.

توجه داشته باشید که این مقدار بدون در نظر گرفتن پرت رنگ است . به مقدار به دست آمده ۲۰ تا ۳۰ درصد پرت اضافه شود.



آدرس: اصفهان، خانه اصفهان، خیابان گلخانه
میدان گلها، کوچه بهاران شرقی، پلاک ۴
کد پستی: ۸۱۹۴۸۳۶۱۸۱
صندوق پستی: ۸۱۹۵۵۳۴۱
تلفن: ۰۳۱-۳۴۴۲۴۶۸۰
تلفکس: ۰۳۱-۳۴۴۴۸۶۵۸

Head Office: No.4-Baharan Sharghi Alley
Golkhaneh St - Golha Square - Isfahan- Iran
Postal code :8194836181
P.O.Box :819955-341
Tel : (+98)31-34424680
Fax : (+98)31-34448658
www.dornaco.com
E-mail :daryarang@gmail.com

